



	ADI - SOYADI NAME -SURNAME	TARİH DATE	İMZA SIGN	Talaşlı İşleme Machining	Kaynak Welding					
	ÇİZEN DRAWN BY	MESUT GÜMÜŞ	22.11.2019	Enjeksiyon Injection	Kumlama Sandblasting					
KONTROL CONTROL	GÖKHAN AĞLARGÖZ	22.11.2019	Döküm Casting	Kesim Cutting	Kaplama Coating	<p>www.ozb.com.tr</p> <p>Bu resimin her hakkı ÖZBEKOĞLU İTHALAT İHRACAT İNŞAAT VE MÜHENDİSLİK LTD. ŞTİ. 'ye aittir. Müsaade alınmadan üçüncü şahıslar tarafından kullanılmaz ve yayımlanmaz.</p> <p>All the rights of technical drawing belongs to ÖZBEKOĞLU LTD. ŞTİ. The right of copy, publish and share with the third parties of this document are forbidden without any permission of ÖZBEKOĞLU LTD. ŞTİ. All rights reserved.</p>				
ONAY APPROVAL	M. ŞEN	22.11.2019	Büküm Bending	Boya Paint	Isıl İşlem Heat Treatment					
MALZEME MATERIAL	AĞIRLIK (KG) MASS (KG)	62.92	KALINLIK (mm) THICKNESS (mm)	ÖLÇEK SCALE	1:15	SAYFA NO PAGE NO	2/2	GENEL TOLERANSLAR GENERAL TOLERANCES	DIN2768-T1 / m DIN2768-T2 / H	
PARÇA/MONTAJ ADI PART/ASSEMBLY NAME				TEKNİK RESİM AÇIKLAMASI DRAWING DESCRIPTION				RESİM/PARÇA NO DRAWING/PART NO		ANET FORMAT
DUST-PRO 18				18m2 Filtre				FRSJ0187207250		A4

DOSYA YOLU : \\192.168.168.100\muhendislik\YENİ SERVER\YEŞİL HAT\FİLTRELER YENİ DİZAYN\AIRFILL\DUST-PRO 18 m2\

Dikkat

- 1- Keskin köşelere pah kırınız.
- 2- Teknik resim üzerinden ölçü almayınız.
- 3- Formu veya ölçüsü değişen resimleri teknik büroya bildirmiz.
- 4- Resim ve ölçülerde izn alınmadan değişiklik yapılamaz.

Attention

- 1- Chamfer sharp edges.
- 2- Do not take measurements from technical drawing.
- 3- Update all the forms and details at engineering office.
- 4- Drawings and measurements can not be changed without permission.