

1

2

3

4

A

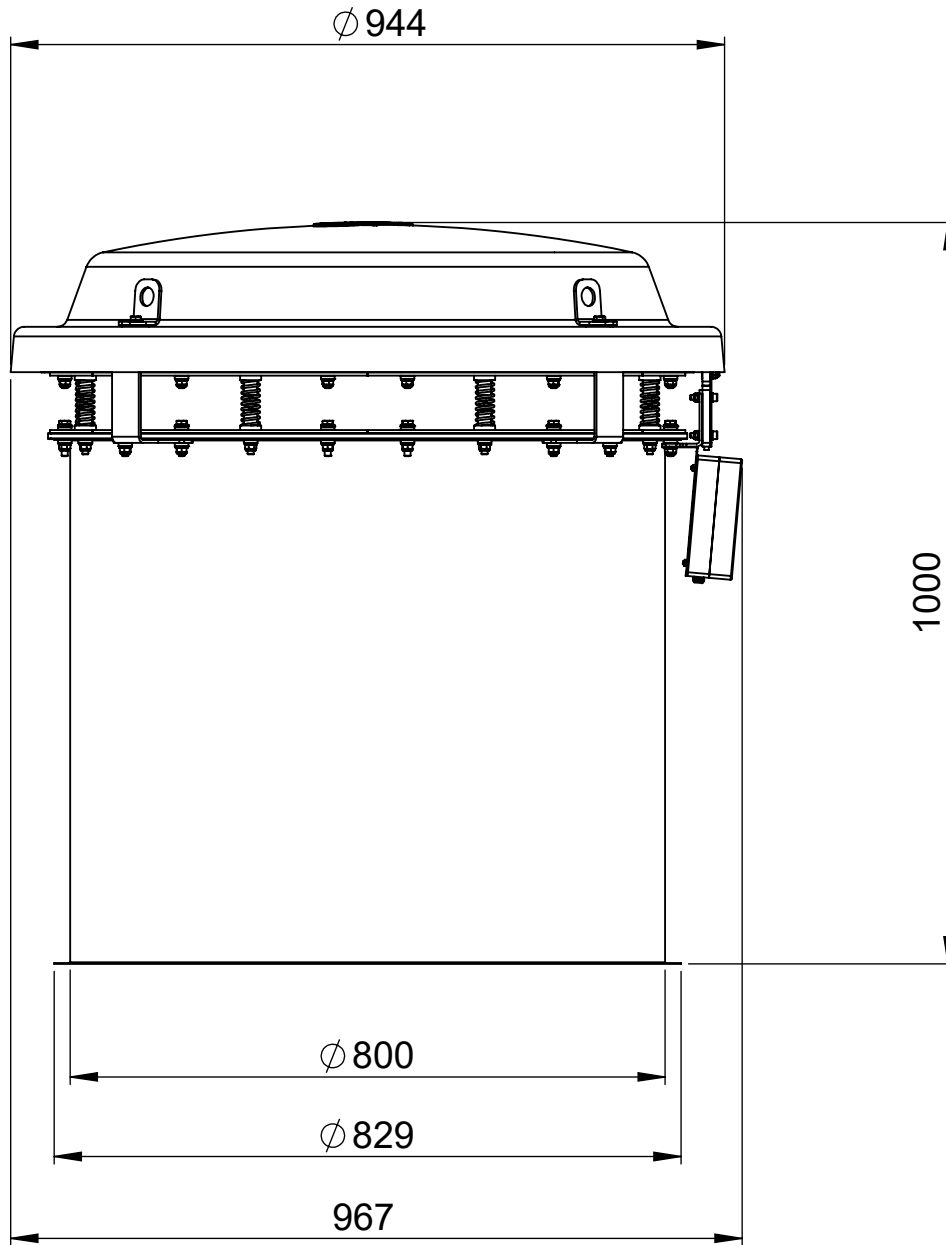
B

C

D

E

F



| | | | | | | | |
|--|--|---------------------------|--------------|-----------------------------------|------------------------------|---|---|
| | ADI - SOYADI NAME -SURNAME | TARİH DATE | İMZA SIGN | Talaşlı İşleme Machining | Kaynak Welding | | ÖZBEKOĞLU ÖZBEKOĞLU İTHALAT İHRACAT İNŞAAT VE MÜHENDİSLİK LTD. ŞTİ. www.ozb.com.tr |
| | ÇİZEN DRAWN BY | MESUT GÜMÜŞ | 14.10.2019 | | Enjeksiyon Injection | | |
| KONTROL CONTROL | GÖKHAN AĞLARGÖZ | 14.10.2019 | | Döküm Casting | Kaplama Coating | Bu resimin her hakkı ÖZBEKOĞLU İTHALAT İHRACAT İNŞAAT VE MÜHENDİSLİK LTD. ŞTİ. 'ye aittir. Müsaade alınmadan üçüncü şahıslar tarafından kullanılmaz ve yayımlanmaz. All the rights of technical drawing belongs to ÖZBEKOĞLU LTD. ŞTİ. The right of copy, publish and share with the third parties of this document are forbidden without any permission of ÖZBEKOĞLU LTD. ŞTİ. All rights reserved. | |
| ONAY APPROVAL | M. ŞEN | 14.10.2019 | | Kesim Cutting | Isıl İşlem Heat Treatment | | |
| MALZEME MATERIAL | | AĞIRLIK (KG) MASS (KG) | 60.34 | Büküm Bending | Boya Paint | GENEL TOLERANSLAR GENERAL TOLERANCES | DIN2768-T1 / m DIN2768-T2 / H |
| PARÇA/MONTAJ ADI PART/ASSEMBLY NAME | TEKNİK RESİM AÇIKLAMASI DRAWING DESCRIPTION | | | RESİM/PARÇA NO DRAWING/PART NO | ANTET FORMAT | | |
| 25m2 Titreşimli Filtre | | | | FRS0257207250 | A4 | | |

DOSYA YOLU : \\192.168.168.100\muhendislik\YENİ SERVER\YEŞİL HAT\FİLTRELER YENİ DİZAYN\TİTREŞİMLİ\25m2 Titreşimli Filtre\

Dikkat

- 1- Keskin köşelere pah kırınız.
- 2- Teknik resim üzerindeki ölçü alınmayınız.
- 3- Formu veya ölçüsü değişen resimleri teknik büroya bildirmeniz.
- 4- Resim ve ölçülerde izin alınmadan değişiklik yapılamaz.

Attention

- 1- Chamfer sharp edges.
- 2- Do not take measurements from technical drawing.
- 3- Update all the forms and details at engineering office.
- 4- Drawings and measurements can not be changed without permission.